



THỜI KHÓA BIỂU HỌC KỲ 1 - NĂM HỌC 2025-2026
KHOA CƠ KHÍ CHẾ TẠO (Khóa 2023, 2024)

Lưu ý: Học từ tuần 1 (ngày 19/08/2025); Thời gian bắt đầu: Sáng: 7h00', Chiều: 12h30', Tối: 18h00'

Thứ	LỚP BUỔI	C23-CKHI (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)	C24-CKHI (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)
2	SÁNG		Môn: Phay CNC (90 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-6) Xưởng: CNC GV: Thầy Hiếu
			Môn: Tự động hóa quá trình (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 7-17, tuần 17: 5 giờ) Xưởng: 218 GV: Thầy Tín
			SINH HOẠT LỚP TG: tiết 5 Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Hiền
	CHIỀU		
3	SÁNG		Môn: Phay CNC (90 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-23, Tuần 23: 2 giờ) Xưởng: CNC GV: Thầy Hiếu
	CHIỀU		Môn: Tin học TG: 5h (tuần 4-18); Học tại : PM CLC2 GV: Thầy Nguyễn Văn Hưng
4	SÁNG		Môn: Phay 2 (105 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-23) Xưởng: Phay GV: Thầy Thanh
	CHIỀU		Môn: Đồ gá (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-11, tuần 11: 2 giờ) Xưởng: hàn ảo GV: Thầy Hiếu
			Môn: Khí nén - thủy lực(45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 13-23, tuần 23: 5 giờ) Xưởng: 218 GV: Cô Nga

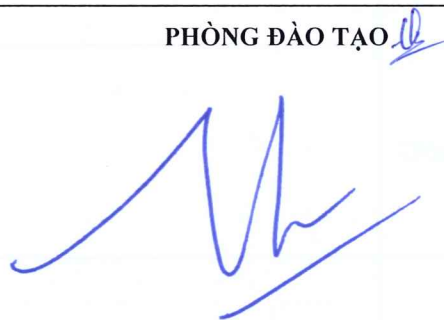
Thứ	LỚP BUỔI	C23-CKHI (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)	C24-CKHI (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)
5	SÁNG		Môn: Mài tròn (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-14, tuần 14: 5 giờ) Xưởng: mài GV: Thầy Hiếu
			Môn: Mài phẳng (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 15-23, tuần 23: 5 giờ) Xưởng: mài GV: Thầy Hiếu
	CHIỀU		Môn: Mài phẳng (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 15-16) Xưởng: mài GV: Thầy Hiếu
			Môn: Phay 2 (105 giờ) TG: 4 giờ (tuần 18-23, Tuần 23: 5 giờ) Xưởng: Phay GV: Thầy Thanh
	SÁNG		Môn: GDQP An Ninh TG: 4h (tuần 4-21); 3h(tuần 22) Học tại P 206 GV: Quốc Phòng
6	CHIỀU	Môn: Thực tập tốt nghiệp (450 giờ) TG: 5 giờ (tuần 7-15) Xưởng: Công ty GV: Thầy Thanh	Môn: GD Thể chất TG: 4h (tuần 4-18) Học tại sân trường GV: Thầy Sơn"
	TỐI	SINH HOẠT LỚP TG: tiết 1 Xưởng: Online GV: Cô Hiền	

KHOA CKCT



NGUYỄN QUỐC THANH

PHÒNG ĐÀO TẠO



TRẦN THỊ THÚY HẰNG



THỜI KHÓA BIỂU HỌC KỲ 1 - NĂM HỌC 2025-2026
KHOA CƠ KHÍ CHẾ TẠO (Khóa 2025)

Lưu ý: Học từ tuần 1 (ngày 19/08/2025); Thời gian bắt đầu: Sáng: 7h00', Chiều: 12h30', Tối: 18h00'

Thứ	LỚP BUỔI	C25-CNKNHÓM0 (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)	C25-CNKNHÓM 2 (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)	C25LT_CGK (Cao đẳng Cắt gọt kim loại)	T25_CGK (Trung cấp Cắt gọt kim loại)
2	SÁNG	Môn: Vẽ kỹ thuật (75 giờ) TG: 4 giờ (tuần 3-19, tuần 19: 3 giờ) Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Vân	Môn: Vẽ kỹ thuật (75 giờ) TG: 4 giờ (tuần 3-19, tuần 19: 3 giờ) Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Vân		Môn: Autocad (60 giờ) TG: 4 giờ (tuần 9-23) Xưởng: 109 GV: Thầy Hiếu
	CHIỀU	Môn: Tiện 1(105 giờ) TG: 4 giờ (tuần 21-23, tuần 23: 5 giờ) Xưởng: Tiện GV: Thầy Diệm			HỌC VĂN HÓA
	TỐI			Môn: Tổ chức quản lý sản xuất (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 12-19, tuần 19: 2 giờ) Xưởng: 109 GV: Thầy Mười	
3	SÁNG	SINH HOẠT - CHÍNH TRỊ ĐẦU KHÓA - KỸ NĂNG MỀM - KHỞI NGHIỆP TG: tuần 1-6 Phòng: Hội trường tầng 10			
		Môn: Vật liệu cơ khí (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 11-18, tuần 18: 2 giờ) Xưởng: hàn ảo GV: Thầy Diệm	Môn: Vật liệu cơ khí (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 11-18, tuần 18: 2 giờ) Xưởng: hàn ảo GV: Thầy Diệm		
	CHIỀU	Môn: Vẽ kỹ thuật (75 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-2) Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Vân	Môn: Vẽ kỹ thuật (75 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-2) Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Vân		HỌC VĂN HÓA
			Môn: Autocad (60 giờ) TG: 4 giờ (tuần 3-17) Xưởng: 109 GV: Thầy Thanh		
	TỐI			Môn: Dung sai - kỹ thuật đo 2 (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-14, tuần 14: 5 giờ) Xưởng: 109 GV: Cô Hiền	
4	SÁNG	SINH HOẠT - CHÍNH TRỊ ĐẦU KHÓA - KỸ NĂNG MỀM - KHỞI NGHIỆP TG: tuần 1-6 Phòng: Hội trường tầng 10			Môn: Vẽ kỹ thuật 1(75 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-22, tuần 22: 3 giờ) Xưởng: 203 GV: Thầy Diệm
	CHIỀU	Môn: Tiện 1(105 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-23) Xưởng: Tiện GV: Thầy Diệm			HỌC VĂN HÓA
	TỐI			Môn: Vẽ kỹ thuật 2 (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-18) Xưởng: 109 GV: Cô Vân	

Thứ	LỚP BUỔI	C25-CNK NHÓM 1 (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)	C25-CNK NHÓM 2 (Cao đẳng Công nghệ kỹ thuật cơ khí)	C25LT_CGK (Cao đẳng Cắt gọt kim loại)	T25_CGK (Trung cấp Cắt gọt kim loại)
5	SÁNG	SINH HOẠT - CHÍNH TRỊ ĐẦU KHÓA - KỸ NĂNG MỀM - KHỞI NGHIỆP TG: tuần 1-6 Phòng: Hội trường tầng 10	Môn: Tiện 1(105 giờ) TG: 4 giờ (tuần 21-23, tuần 23: 5 giờ) Xưởng: Tiện GV: Thầy Điện		Môn: Vật liệu cơ khí (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-11, tuần 11: 2 giờ) Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Hiền
					SINH HOẠT LỚP TG: tiết 5 Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Hiền
	CHIỀU	Môn: Autocad (60 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-15) Xưởng: 109 GV: Cô Hiền	Môn: Dung sai - kỹ thuật đo (60 giờ) TG: 4 giờ (tuần 8-22) Xưởng: đo lường GV: Cô Vân		
		SINH HOẠT LỚP TG: tiết 5 Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Hiền	SINH HOẠT LỚP TG: tiết 5 Xưởng: Hàn ảo GV: Cô Hiền		
	TỐI			Môn: Công nghệ chế tạo máy 2 (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 4-14, tuần 14: 5 giờ) Xưởng: 109 GV: Cô Hiền	
6	SÁNG		Môn: Tiện 1(105 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-23) Xưởng: Tiện GV: Thầy Điện		
	CHIỀU	Môn: Dung sai - kỹ thuật đo (60 giờ) TG: 4 giờ (tuần 8-22) Xưởng: đo lường GV: Cô Vân			HỌC VĂN HÓA
	TỐI			SINH HOẠT LỚP TG: tiết 2 Xưởng: Online GV: Cô Hiền	

KHOA CKCT

PHÒNG ĐÀO TẠO



NGUYỄN QUỐC THANH



TRẦN THỊ THÚY HẰNG



THỜI KHÓA BIỂU HỌC BỔ SUNG
KHOA CƠ KHÍ CHẾ TẠO

Lưu ý: Học từ tuần 1 (ngày 19/08/2025); Thời gian bắt đầu: Sáng: 7h00', Chiều: 12h30', Tối: 18h00'

Thứ	BUỔI LỚP	HỌC CHUYỂN ĐỔI CÁC MÔ ĐUN/ MÔN HỌC ĐỀ HỌC LIÊN THÔNG CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO CAO ĐẲNG CẮT GỌT KIM LOẠI
2	SÁNG	
	CHIỀU	
	TỐI	Môn: Mài Tròn (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-5) Xưởng: Mài GV: Cô Hiền
		Môn: Công nghệ chế tạo máy (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 6-7) Xưởng: Online GV: Cô Hiền
3	SÁNG	
	CHIỀU	
	TỐI	Môn: Phay CNC (90 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-4, tuần 4: 5 giờ) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
		Môn: Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 5-6) Xưởng: online GV: Cô Vân
		Môn: Tiện CNC (75 giờ) TG: 2 giờ (tuần 7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
4	SÁNG	
	CHIỀU	
	TỐI	Môn: Mài phẳng (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-5) Xưởng: Mài GV: Cô Hiền
		Môn: Công nghệ chế tạo máy (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 6-7) Xưởng: Online GV: Cô Hiền
5	SÁNG	
	CHIỀU	
	TỐI	Môn: Phay CNC (90 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh

Thứ	LỚP BUỔI	HỌC CHUYỂN ĐỔI CÁC MÔ ĐUN/ MÔN HỌC ĐỂ HỌC LIÊN THÔNG CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO CAO ĐẲNG CẮT GỌT KIM LOẠI
6	SÁNG	
	CHIỀU	
	TỐI	Môn: Tiện CNC (75 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
7	SÁNG	Môn: Mài Tròn (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 1-5) Xưởng: Mài GV: Cô Hiền
		Môn: Tiện CNC (75 giờ) TG: 5 giờ (tuần 6-7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
	CHIỀU	Môn: Mài phẳng (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 1-5) Xưởng: Mài GV: Cô Hiền
		Môn: Phay CNC (90 giờ) TG: 5 giờ (tuần 6-7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
	TỐI	Môn: Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động (30 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-6, tuần 6: 2 giờ) Xưởng: online GV: Cô Vân
CN	SÁNG	Môn: Tiện CNC (75 giờ) TG: 5 giờ (tuần 1-7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
	CHIỀU	Môn: Phay CNC (90 giờ) TG: 5 giờ (tuần 1-7) Xưởng: CNC GV: Thầy Thanh
	TỐI	Môn: Công nghệ chế tạo máy (45 giờ) TG: 4 giờ (tuần 1-7, tuần 7: 5 giờ) Xưởng: Online GV: Cô Hiền

KHOA CKCT

PHÒNG ĐÀO TẠO



NGUYỄN QUỐC THANH



TRẦN THỊ THÚY HẰNG



THỜI KHÓA BIỂU HỌC KỲ 1 - NĂM HỌC 2025-2026
KHOA CƠ KHÍ CHẾ TẠO (QUA BAN)

Lưu ý: Học từ tuần 1 (ngày 19/08/2025); Thời gian bắt đầu: Sáng: 7h00', Chiều: 12h30', Tối: 18h00'

Thứ	LỚP BUỔI	C25_DHO	C25-OTO 1	C25-OTO 2
2	SÁNG			Môn: TH Hàn Cơ bản (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 6-14) Xưởng: Hàn GV: Thầy Mười
	CHIỀU			Môn: TH Nguội Cơ bản (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 15-23) Xưởng: Hàn GV: Thầy Mười
3	SÁNG			
	CHIỀU			
4	SÁNG	Môn: Vẽ kỹ thuật cơ bản (45 giờ) TG: 5 giờ (Tuần 15-23) Phòng LT: 202 GV: Cô Hiền		
	CHIỀU			Môn: Vẽ kỹ thuật (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 6-14) Xưởng: 402 GV: Thầy Mười
5	SÁNG		Môn: TH Hàn Cơ bản (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 11-14) Xưởng: Hàn GV: Thầy Mười	
	CHIỀU		Môn: TH Nguội Cơ bản (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 15-23) Xưởng: Hàn GV: Thầy Mười	
6	SÁNG		Môn: TH Hàn Cơ bản (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 6-10) Xưởng: Hàn GV: Thầy Mười	
	CHIỀU		Môn: Vẽ kỹ thuật (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 6-14) Xưởng: 203 GV: Cô Vân	
7	SÁNG		Môn: Vẽ thiết kế chi tiết ô tô (45 giờ) TG: 5 giờ (tuần 15-23) Xưởng: 109 GV: Cô Hiền	
	CHIỀU			

KHOA CKCT

PHÒNG ĐÀO TẠO

Nguyễn Quốc Thanh

Trần Thị Ch�ng Hằng

